

# Statoil GlideWay 220

## Zastosowanie

GlideWay 220 jest zalecany do stosowania przez użytkowników obrabiarek, wszędzie tam, gdzie elementy w ruch ślizgowy wprawiane są ręcznie. Można go także stosować do łożysk i przekładni.

### Zalety

GlideWay 220 zapewnia doskonałą separowalność od wodorozcieńczalnych cieczy obróbkowych – posiada wymienne właściwości deemulgujące. Zapewnia wymaganą gładkość obrabianych materiałów nawet przy bardzo małych prędkościach posuwu i wysokich naciskach – przewyższa pod tym względem typowe oleje suwowe.

## Charakterystyka

GlideWay 220 jest wysokiej jakości olejem maszynowym suwowym. Produkowany jest na bazie głęboko rafinowanego jasnego oleju parafinowego. Zawiera pakiet dodatków uszlachetniających dobranych przede wszystkim pod kątem najlepszych właściwości deemulgacji – umożliwia dobrą i szybką deemulgację od cieczy obróbkowych. Olej zapobiega z rezerwą wystąpieniu drgań ciernych. Ponadto posiada dobrą stabilność termiczną, znakomitą zdolność przylegania oraz zapobiega szybkiemu zużyciu i korozji.

## Typowe parametry

|                       | Metody        | Jednostki          | Wartości |
|-----------------------|---------------|--------------------|----------|
| ISO VG                | -             | -                  | 220      |
| Gęstość w 20 °C       | ASTM D 4052   | kg/m <sup>3</sup>  | 893      |
| Lepkość w 40 °C       | ASTM D 445    | mm <sup>2</sup> /s | 210      |
| Lepkość w 100 °C      | ASTM D 445    | mm <sup>2</sup> /s | 17.5     |
| Wskaźnik lepkości     | ASTM D 2270   | -                  | 89       |
| Temperatura płynięcia | ASTM D 97     | °C                 | -12      |
| Temperatura zapłonu   | ASTM D 92     | °C                 | 245      |
| Test FZG              | CEC-L-07-A-95 | FLS                | >12      |

## Przechowywanie

- Chronić skórę przed kontaktem z olejem świeżym i przepracowanym.
- Przemyc dokładnie wodą z mydłem po kontakcie ze skórą.
- Unikać wdychania oparów oleju.
- Unikać używania zaolejonej odzieży.
- Chronić środowisko – przestrzegać przepisów dotyczących likwidowania przepracowanych olejów.

## Testy i aprobaty

Cincinnati Milacron P-47 (CMI Ref. no. 9712017),  
DIN 51502 CGLP 68.

## Środowisko

### Dalsze informacje techniczne:

|              |   |   |
|--------------|---|---|
| <b>Adres</b> | Statoil Lubricants Sp. z o.o.<br>Poland, 31-476 Kraków, Lublańska 38 str.<br><a href="mailto:serwis@statoil-lubricants.com.pl">serwis@statoil-lubricants.com.pl</a> | <b>Telephone/fax</b> +48 012 415 7000 ext. 135<br><b>fax</b> +48 012 415 7100 |
|--------------|---|---|