

Statoil GlideWay PL 68

Zastosowanie

GlideWay PL 68 jest zalecany do stosowania przez użytkowników obrabiarek, wszędzie tam, gdzie elementy w ruchu ślizgowy wprawiane są ręcznie, bądź z bardzo niską prędkością. Można go także stosować do łożysk i przekładni. GlideWay PL 68 jest najlepszym rozwiązaniem, gdy system hydrauliczny jest smarowany łącznie z przekładniami, prowadnicami i in., a także można go stosować do hydraulicznych podnośników i wind.

Zalety

GlideWay PL 68 zapewnia doskonałą separowalność od cieczy obróbkowych – także wodorozcieńczalnych – posiada wymienne właściwości deemulgujące. Zapewnia wymaganą gładkość i dokładność obrabianych materiałów nawet przy bardzo małych prędkościach posuwu i wysokich naciskach – przewyższa pod tym względem typowe oleje suwowe, z powodzeniem można go stosować w obrabiarkach precyzyjnych. W porównaniu do zwykłego oleju posiada polepszone właściwości przylegania do powierzchni (tworzy aktywne związki z metalem ułatwiające posuw) i nie ścieka z prowadnic pionowych. Zapewnia zwiększenie trwałości prowadnic. Wysoki punkt anilinowy sprzyja dobrej współpracy z uszczelkami, materiałami plastikowymi i lakierami.

Charakterystyka

GlideWay PL68 jest wysokiej jakości olejem maszynowym suwowym. Nie zawiera cynku. Produkowany jest na bazie głęboko rafinowanego jasnego oleju parafinowego. Zawiera pakiet dodatków uszlachetniających dobranych przede wszystkim pod kątem najlepszych właściwości deemulgacji – umożliwia dobrą i bardzo szybką separację od cieczy obróbkowych. Olej zapobiega z rezerwą zjawisku drgań ciernych lub przesuwu skokowego, które mogą powstawać przy wysokich naciskach i małej prędkości. Ponadto posiada dobrą stabilność termiczną, znakomitą zdolność przylegania (nawet w trakcie postoju maszyny nie jest on wyciskany pomiędzy współpracujących powierzchni) oraz zapobiega szybkiemu zużyciu i korozji.

Typowe parametry

	Metody	Jednostki	Wartości
ISO VG	-	-	68
Gęstość w 20 °C	PN-90/C-04004	kg/m ³	882
Lepkość w 40 °C	PN-81/C-04011	mm ² /s	64,1
Lepkość w 100 °C	PN-81/C-04011	mm ² /s	8,8
Wskaźnik lepkości	PN-79/C-04013	-	99
Temperatura płynięcia	PN-83/C-04117	°C	-12
Temperatura zapłonu	PN-EN 22592: 1999	°C	222
Punkt anilinowy	PN-82/C-04028	°C	102
Odporność na emulgowanie w 54 °C	PN-86/C-04065	minuta	20
Test FZG	PN-78/C-04169	stopień obciążenia	>12

Podane wartości są wartościami typowymi. Podawane w atestach laboratoryjnych wartości mogą się nieznacznie różnić od wartości przedstawionych powyżej w granicach określonych normami.

Przechowywanie

- Chronić skórę przed kontaktem z olejem świeżym i przepracowanym.
- Przemyc dokładnie wodą z mydłem po kontakcie ze skórą.
- Unikać wdychania oparów oleju.
- Unikać używania zaolejonej odzieży.
- Chronić środowisko – przestrzegać przepisów dotyczących likwidowania przepracowanych olejów.

Testy i aprobaty

DIN CLP/HLP 68, Poziom jakości: Cincinnati Milacron P-47, FZG 12, jakość Brugger (prasy Müller Weingarten), US Steel 224, AGMA 9005-D94(EP), French Steel FT 161, David Brown S1.53.101, WT-30/2002/STATOIL

Dalsze informacje:

Adres Statoil Poland Sp. z oo. 31-476 Kraków, Lublańska 38.	Tel/fax +48 12 415 7000 fax +48 12 415 7100
---	--

Statoil Poland zastrzega sobie prawo do zmian przedstawionych informacji.