

Statoil Lubro

Zastosowanie

Charakterystyka

Oleje maszynowe Lubro przeznaczone są głównie do smarowania lekko obciążonych części maszyn i urządzeń przemysłowych (łożysk ślizgowych i tocznych, prowadnic, przekładni zamkniętych i otwartych, wrzecion, itp.), przekładni i elementów maszyn rolniczych i budowlanych oraz innych węzłów tarcia niewymagających olejów z dodatkami uszlachetniającymi.

Oleje maszynowe Lubro otrzymywane są z rafinowanych destylatów ropy naftowej.

WYMAGANIA	22	32	46	68	100	150	METODA BADAŃ
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C, mm ² /s	22	32	46	68	100	150	PN-EN ISO 3104:2004
Wskaźnik lepkości	80		90				PN-79/C-04013
Temperatura płynięcia, °C	-15	-12			-10	-8	PN-83/C-04117
Temperatura zapłonu, °C	170		220	230	240		PN-EN ISO 2592: 2002
Pozostałość po spopieleniu, %	0,01		0,015				PN-82/C-04077
Gęstość w 20 °C, g/ml	0,865	0,865	0,873	0,878	0,885	0,893	PN-EN ISO 3675:2004
Liczba kwasowa (TAN), mg KOH/g	0,1						PN-85/C-04066

Podane wartości są wartościami typowymi. Podawane w atestach laboratoryjnych wartości mogą się nieznacznie różnić od wartości przedstawionych powyżej w granicach określonych normami.

Sposób postępowania z produktem

- Chronić skórę przed kontaktem z olejem świeżym i przepracowanym.
- Przebrać dokładnie wodą z mydłem po kontakcie ze skórą.
- Unikać wdychania oparów oleju.
- Unikać używania zaolejonej odzieży.
- Chronić środowisko – przestrzegać przepisów dotyczących likwidowania przepracowanych olejów.

Testy i aprobaty

ISO: L-AN, WT-18/2001/STATOIL

Dalsze informacje:

Adres	Statoil Poland Sp. z oo. 31-476 Kraków, Lublańska 38	Tel/fax	+48 12 415 7000
		fax	+48 12 415 7100

Statoil Poland zastrzega sobie prawo do zmian przedstawionych informacji.