

Statoil QuenchWay 22

Zastosowanie

QuenchWay 22 jest to olej do szybkiego hartowania i obróbki cieplnej stali.

Zalety

QuenchWay 22 zapewnia ekonomiczną pracę dzięki długotrwałemu życiu i doskonałym własnościom antyutleniającym.

Charakterystyka

QuenchWay 22 jest to olej hartowniczy z doskonałymi własnościami przeciwutleniającymi. Składa się z głęboko rafinowanej bazy olejowej i pakietu dodatków zapewniających m. in. świetne własności przy hartowaniu na początku procesu. Parametr ten osiągnięto dzięki skutecznemu przerwaniu filmu pary wodnej tworzącego się na pograniczu detalu i oleju. Po chłodzeniu wstępnym proces zwalnia przeciwdziałając powstaniu pęknięć. Dzięki inhibitorom utleniania olej zachowuje doskonałe parametry w ciągu bardzo długiego czasu eksploatacji.

Typowe parametry

	Metody	Jednostki	Wartości
Wygląd	wzrokowo	-	przezroczysty
Gęstość w 15 °C	ASTM D 4052	kg/m ³	865
Lepkość w 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	24
Temperatura zapłonu	ASTM D 93	°C	170
Liczba zasadowa TBN	ASTM D 2896	mg KOH/g	1.1
Barwa	ASTM D 1500	skala	4
Maksymalna szybkość chłodzenia w 80 °C	-	°C/s	100,0
Szybkość chłodzenia w 300 °C	-	°C/s	5,5

Podane wartości są wartościami typowymi. Podawane w atestach laboratoryjnych wartości mogą się nieznacznie różnić od wartości przedstawionych powyżej w granicach określonych normami.

Sposób postępowania z produktem

- Chronić skórę przed kontaktem z olejem świeżym i przepracowanym.
- Przeemyć dokładnie wodą z mydłem po kontakcie ze skórą.
- Unikać wdychania oparów oleju.
- Unikać używania zaolejonej odzieży.
- Chronić środowisko – przestrzegać przepisów dotyczących likwidowania przepracowanych olejów.

Dalsze informacje:

Adres	Statoil Poland Sp. z oo. 31-476 Kraków, Lublańska 38.	Tel/fax	+48 12 415 7000
		fax	+48 12 415 7100

Statoil Poland zastrzega sobie prawo do zmian przedstawionych informacji.

QuenchWay 22

