

Statoil HTW

Zastosowanie

Charakterystyka

<p>HTW przeznaczony jest do stosowania w przypadkach występowania wysokich temperatur w gorącym środowisku i przy dużych obciążeniach. Możliwe jest smarowanie przewodnic trzonów przesuwnych pieców tunelowych w procesie wypalania ceramiki.</p> <p>Należy pamiętać o częstym smarowaniu w przypadku bardzo wysokich temperatur.</p> <p>Smar utrzymuje plastyczny charakter do temperatury +250 °C. Przy wyższych temperaturach do +400 °C następuje odparowanie nośnika olejowego i funkcję smarującą przejmują stałe środki smarowe, głównie dwusiarczki molibdenu.</p> <p>HTW stosuje się przy ręcznym doprowadzaniu do węzłów tarcia.</p> <p>Zalety</p> <p>HTW posiada bardzo wysoką stabilność oksydacyjną w wysokich temperaturach.</p>	<p>HTW jest smarem produkowanym na bazie oleju mineralnego zagęszczonego bentonitem. Smar zawiera ponadto dodatki przeciwutleniające, przeciwkorozyjne, deaktywator metali oraz dwusiarczek molibdenu w ilości ok. 25%.</p>
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Typowe parametry

	Jednostki	Wartości
NLGI	-	2
temperatura kroplenia	°C	>220
penetracja w +25 °C po ugniataniu	mm/10	260-300
wydzielanie oleju w +150 °C	%	5
działanie korodujące	-	lekka zmiana barwy płytki
ubytek smaru po ogrzewaniu w +150 °C	%	3
odporność na działanie wody w temp. wrzenia	min	30

Podane wartości są wartościami typowymi. Podawane w atestach laboratoryjnych wartości mogą się nieznacznie różnić od wartości przedstawionych powyżej w granicach określonych normami.

Sposób postępowania z produktem

- Chronić skórę przed kontaktem z olejem świeżym i przetworzonym.
- Przemycć dokładnie wodą z mydłem po kontakcie ze skórą.
- Unikać wdychania oparów oleju.
- Unikać używania zaolejonej odzieży.
- Chronić środowisko – przestrzegać przepisów dotyczących likwidowania przetworzonych olejów.

Dalsze informacje:

Adres	Statoil Poland Sp. z oo. 31-476 Kraków, Lublańska 38.	Tel/fax	+48 12 415 7000
		fax	+48 12 415 7100

Statoil Poland zastrzega sobie prawo do zmian przedstawionych informacji.