

# Statoil SpecWay EP

## Zastosowanie

## Charakterystyka

<p>Smary SpecWay EP przeznaczone są głównie do smarowania łożysk tocznych pracujących przy wysokich obciążeniach, tj. gdy <math>C/P &lt; 7</math> - dla łożysk obciążonych głównie promieniowo oraz gdy <math>C/P &lt; 16</math> - dla łożysk obciążonych osiowo, jak również, gdy w pracy łożysk mniej obciążonych występuje obciążenie udarowe.</p> <p>Smary SpecWay EP mogą być stosowane w zakresie temperatur od <math>-20^{\circ}\text{C}</math> do <math>+100^{\circ}\text{C}</math>, także przy dostępie wody. Graniczne temperatury pracy mogą być wyższe lub niższe, w zależności od rodzaju łożyska i wymaganych okresów smarowania.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Smar SpecWay EP-1 przeznaczony jest do smarowania łożysk urządzeń z centralnymi układami smarowania, pracujących w umiarkowanych temperaturach otoczenia i wymagających przetłaczania smaru na duże odległości</li><li>- Smar SpecWay EP-2 przeznaczony jest do smarowania łożysk urządzeń z systemem indywidualnym oraz z centralnymi układami smarowania, pracujących w wysokich temperaturach otoczenia i wymagających przetłaczania smaru na małe odległości.</li><li>- Smar SpecWay EP-3 przeznaczony jest do smarowania łożysk urządzeń pracujących w podwyższonych temperaturach.</li></ul>	<p>Smary SpecWay EP otrzymywane są przez zagęszczenie oleju mineralnego mydlami litowymi. Produkowane są w dwóch klasach konsystencji:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- SpecWay EP-1 o klasie konsystencji 1</li><li>- SpecWay EP-2 o klasie konsystencji 2,</li><li>- SpecWay EP-3 o klasie konsystencji 3,</li></ul> <p>Smary SpecWay EP zawierają dodatki polepszające własności smarne, a także działające przeciwutleniająco i przeciwkorozyjnie.</p>
--	---

## Typowe dane

Parametr	Jednostka	EP-1	EP-2	EP-3
Penetracja w temperaturze $20^{\circ}\text{C}$ po ugniataniu	mm/10	305-345	260-300	215-255
Temperatura kroplenia, n.n.n.	$^{\circ}\text{C}$	180	180	180
Działanie korodujące na płytach Cu, w temperaturze $100^{\circ}\text{C}$ , w czasie 24h, n.w.n. dopuszczalna zmiana	-	dopuszczalna zmiana barwy, lecz nie na czarną	dopuszczalna zmiana barwy, lecz nie na czarną	dopuszczalna zmiana barwy, lecz nie na czarną
Wydzielanie oleju ze smaru w temperaturze $100^{\circ}\text{C}/24\text{h}$ , n.w.n.	%	14	8	4
Zawartość wody, n.w.n.	%	0,1	0,1	0,1
Zawartość substancji rysujących	-	nie zawiera	nie zawiera	nie zawiera
Lepkość oleju bazowego w $40^{\circ}\text{C}$	$\text{mm}^2/\text{s}$	100	100	100

Podane wartości są wartościami typowymi. Podawane w atestach laboratoryjnych wartości mogą się nieznacznie różnić od wartości przedstawionych powyżej w granicach określonych normami.

## Sposób postępowania z produktem

Chronić skórę przed kontaktem ze smarem świeżym, i przpracowanym. Przemyc dokładnie wodą z mydłem po kontakcie ze skórą. Unikać wdychania oparów smaru. Unikać używania zaolejonej odzieży. Chronić środowisko – przestrzegać przepisów dotyczących likwidowania przpracowanych olejów i smarów.

## Aprobaty

WT-45/2000/STATOIL

### Dalsze informacje:

<b>Adres</b>	Statoil Poland Sp. z oo. 31-476 Kraków, Lublańska 38.	<b>Tel/fax</b>	+48 12 415 7000
		<b>fax</b>	+48 12 415 7100

Statoil Poland zastrzega sobie prawo do zmian przedstawionych informacji.