

Statoil UniWay LiX 625

Zastosowanie

UniWay LiX 625 przeznaczony jest do stosowania w motoryzacji i w przemyśle. Zalecany jest do smarowania małych, niskoobciążonych oraz dużych wysoko obciążonych łożysk tocznych i czopów. Smar UniWay LiX 625 jest odpowiedni do zastosowania w zakresie temperatur od -30°C do $+140^{\circ}\text{C}$, krótkotrwale może pracować w temperaturach do 200°C nie tracąc swoich własności.

Charakterystyka

UniWay LiX 625 jest uniwersalnym smarem produkowanym na bazie oleju mineralnego zagęszczonego kompleksowymi mydlami litowymi. Zawiera dodatki przeciwzużyciowe, antykorozyjne oraz antyutleniające, dzięki czemu może pracować długookresowo w wysokich temperaturach. UniWay LiX 625 jest odporny na wymywanie wodą.

Typowe parametry

	Metody	Jednostki	Wartości
Mydło	-	-	Lit kompleks
NLGI	-	-	2.5
penetracja	ASTM D 217	mm/10	255
temperatura kroplenia	ASTM D 566	$^{\circ}\text{C}$	>250
zawartość MoS ₂	-	%	-
lepkość oleju bazowego w 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	200
wydzielanie oleju ze smaru w temp. 100°C w czasie 30 godzin	PN-V-04047	%	0,6
działanie korodujące na płytkach miedzi w temp. 100°C w czasie 24 godzin	ASTM D 4048	-	wytrzymuje
lepkość strukturalna w temp. -30°C przy gradiencie ścinania	ASTM D 1092		
o 10s^{-1}		Pas	≤ 29300
o 25s^{-1}		Pas	≤ 11700
zawartość substancji rysujących	PN-85/C-04142	-	nie zawiera
stabilność mechaniczna, zmiana penetracji po ugniataniu w temperaturze 25°C po wałkowaniu w temperaturze 60°C w czasie 4 godziny	PN-62/C-04144	1/10mm	+5
zawartość wolnych zasad w przeliczeniu na NaOH	PN-68/C-04152	-	nie zawiera

Podane wartości są wartościami typowymi. Podawane w atestach laboratoryjnych wartości mogą się nieznacznie różnić od wartości przedstawionych powyżej w granicach określonych normami.

Sposób postępowania z produktem

- Chronić skórę przed kontaktem z olejem świeżym i przepracowanym.
- Przemyc dokładnie wodą z mydłem po kontakcie ze skórą.
- Unikać wdychania oparów oleju.
- Unikać używania zaolejonej odzieży.
- Chronić środowisko – przestrzegać przepisów dotyczących likwidowania przepracowanych olejów.

Testy i aprobaty

ISO 6743-9: L-XCDIB2.5
DIN 51502: KP2.5N-30
SKF Emcor wg DIN 51802 i SKF Salt Water Emcor.
SKF R2F, test A, B (150°C) i AF.
SKF V2F, 500 i 1000 obr/min.
ASTM D 1478 w -20°C obciążenie przy starcie 4300 gcm, obciążenie w biegu 560 gcm.

Dalsze informacje:

Adres	Statoil Poland Sp. z oo. 31-476 Kraków, Lublańska 38.	Tel/fax	+48 12 415 7000
		fax	+48 12 415 7100

Statoil Poland zastrzega sobie prawo do zmian przedstawionych informacji.