

BronzeWay Light

Zastosowanie

BronzeWay Light to bezchlorkowy lekki olej obróbkowy do obróbki metali kolorowych.

Olej ten znajduje zastosowanie przy wszelkiego typu obróbkach metali kolorowych takich jak: brązy, mosiądze, aluminium, stal i inne.

Produkt sprawdza się przy szlifowaniu materiałów żelaznych i nieżelaznych oraz przy głębokim wierceniu. Zalecane jest regularne filtrowanie oleju, aby przedłużyć żywotność narzędzia i zachować gładkość obrabianej powierzchni.

Zalety

- Nie plami stopów miedzi,
- Możliwy do zastosowanie w miejsce używanych dotychczas olejów maszynowych o niskiej lepkości,
- Skutecznie odprowadza ciepło ze strefy obróbki,
- Posiada bardzo dobre własności sedymentacyjne,
- Produkt nie wydziela mgły podczas obróbki,
- Zapewnia uzyskanie optymalnych parametrów podczas obróbki,
- Produkt szerokiego zakresu zastosowań dla metali nieżelaznych jak i żelaznych,
- Zwiększa ekonomiczność przedsiębiorstwa, dzięki niskiemu wynoszeniu i niskiej lepkości,
- Przyjazny dla operatorów maszyn.

Charakterystyka

BronzeWay Light jest olejem obróbkowym o niskiej lepkości. Zawiera wyselekcjonowane dodatki podwyższające smarność.

Nie plami stopów miedzi, nie pieni się.

BronzeWay Light jest olejem przeznaczonym przede wszystkim do obróbki metali kolorowych. Znajduje również zastosowanie przy lekko obciążonych obróbkach stali węglowych.

Ze względu na dobre własności przeciwmgielne i zastosowaną głęboko rafinowaną bazę olejową olej jest bardziej przyjazny dla operatorów i środowiska w porównaniu do klasycznych olejów maszynowych o niskiej lepkości.

Typowe własności

Sposób postępowania z produktem

Parametr	Metoda	Jednostki		
Gęstość w 15 °C	PN-EN ISO 3575:2004	kg/m ³	868	Chronić skórę przed kontaktem z olejem świeżym i przepracowanym. Przeemyć dokładnie wodą z mydłem po kontakcie ze skórą. Unikać wdychania oparów oleju. Unikać używania zaolejonej odzieży. Chronić środowisko – przestrzegać przepisów dotyczących likwidowania przepracowanych olejów.
Lepkość w 40 °C	PN-EN ISO 3104:2004	mm ² /s	12	
Temperatura zapłonu COC	PN-EN ISO 2592:2002		170	
Temperatura płynięcia	PN ISO 3016:2005	°C	-40	
Korozja na miedzi	PN-EN ISO 2160:2004	-	1a	
Zawartość chloru	-	%	brak	
Własności przeciwmgielne	-	-	tak	

Podane wartości są wartościami typowymi. Podawane w atestach laboratoryjnych wartości mogą się nieznacznie różnić od wartości przedstawionych powyżej w granicach określonych normami.

Adres	Statoil Poland Sp. z oo. 31-476 Kraków, Lublańska 38.	Tel/fax	+48 12 415 7000
		fax	+48 12 415 7100

Statoil Poland zastrzega sobie prawo do zmian przedstawionych informacji.