

KARTA INFORMACYJNA

DRAW WAY 7220

OPIS PRODUKTU:

Draw Way 7220 jest bezzapachowym, odparowującym środkiem smarowym opracowanym dla potrzeb tłoczenia „żeber” oraz formowania rurek aluminiowych.

Draw Way 7220 dzięki specjalnie wyselekcjonowanym bazom i dodatkom posiada aprobatę FDA:

21 CFR 172 882 - 178 3530 oraz 21 CFR 172 515 - 178 3570,

co pozwala stosować go przy produkcji opakowań dla przemysłu spożywczego

Draw Way 7220 znalazł międzynarodową akceptację w związku z wymaganiami rynkowymi dotyczącymi produktu i procesu.

ZASTOSOWANIA PRODUKTU:

Draw Way 7220 jest głównie stosowany w procesach tłoczenia gdzie niedozwolone jest końcowe mycie elementów. „Odparowująca” natura tego unikalnego środka smarowego wytwarza smarowanie graniczne, nie pozostawiając niewidocznych pozostałości, które w jakikolwiek sposób zaburzałyby następcze procesy montażu lub produkcji.. Odparowujący charakter tego jedyne w swoim rodzaju produktu gwarantuje wysokie smarowanie graniczne, bez pozostawiania niewidocznych warstw oleju zakłócających późniejszy montaż i / lub procesy produkcyjne.

Draw Way 7220 spełnia wymagania F.D.A. odnośnie kontaktu z żywnością.

Draw Way 7220 można nakładać poprzez rozpylanie, zanurzanie, lub pędzlem.

WŁAŚCIWOŚCI I KORZYŚCI ZE STOSOWANIA:

- *Po użyciu odparowuje w temperaturze pokojowej*
- *Zawiera bezpopiołowe dodatki zgodnie z wieloma wymaganiami F.D.A.*
- *Dobra trwałość matrycy i narzędzi.*
- *Nie barwi stopów aluminium oraz jego stopów.*
- *Nie zawiera wody powodującej jęłczenie, tym samym zapewniając optymalny okres trwałości w zbiornikach.*
- *Czysty, świeży produkt nie zawiera olejów.*
- *Ekonomiczny – niski końcowy koszt użytkowania.*
- *Posiada aprobaty FDA*

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE UŻYCIA:

Draw Way 7220 należy używać w postaci, w jakiej został dostarczony.

Draw Way 7220 spełnia następujące wymagania FDA:

BAZA : 21 CFR 172 882 - 178 3530

DODATKI : 21 CFR 172 515 - 178 3570

WŁASNOŚCI FIZYKO-CHEMICZNE	: Jednostka	ASTM metoda
Wartości		
Gęstość	kg/m ³	D 1298
781.0		
lepkość w 40 °C	mm ² /s	D 445
1.8		
lepkość w 100 °C	mm ² /s	D 445
--		
temp. wrzenia	°C	D 86
180.0		
temp. zapłonu	°C	D 93
63.0		
temp. krzepnięcia	°C	D 97
<-30.0		
Prężność par w 37.8 °C	mbar	D 323
5.0		

BEZPIECZEŃSTWO I POSTĘPOWANIE Z PRODUKTEM

W celu uzyskania szczegółowych informacji porównać z Kartą Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej i Preparatu Niebezpiecznego

PIERWSZA POMOC

Informacje zaczerpnąć z Karty Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej i Preparatu Niebezpiecznego

PRZECHOWYWANIE

Produkt nie jest podatny na zmiany temperatury

UTYLIZACJA

Utylizacja zgodnie z państwowymi regulacjami prawnymi

OPAKOWANIA

30, 200 litrów i luzem