

Statoil MetalWay

<p>Zastosowanie</p> <p>Statoil MetalWay jest koncentratem półsyntetycznego chłodziwa do obróbki skrawaniem i szlifowania metali. MetalWay jest przeznaczony do szerokiego zakresu obróbek wliczając cięcie, wiercenie, rozwiercanie, frezowanie, gwintowanie, walcowanie, toczenie i szlifowanie. Jest przeznaczony do obróbki wielu materiałów, jak aluminium i stopy, stale, żeliwa. MetalWay jest prawdziwym uniwersalnym płynem obróbkowym przeznaczonym do zakładów, w których preferuje się użycie jednego płynu obróbkowego do wszystkich operacji i materiałów. Może być używany w indywidualnych maszynach i układach centralnych.</p> <p>Zalety</p> <ul style="list-style-type: none"> - Doskonałe własności smarne dla stopów aluminium i żelaza, - Bardzo dobra odporność na działanie bakterii, co przekłada się na długi czas pracy emulsji, - Świetne własności antykorozyjne, - Nie brudzi obrabianych powierzchni, - Zapewnia niski poziom mgły olejowej i zapachu. 	<p>Charakterystyka</p> <p>MetalWay jest biostabilnym, bezchlorkowym, najwyższej jakości płynem do cięcia i szlifowania metali przeznaczonym do ciężkich obróbek. Produkt zaprojektowano do obróbki maszynowej stali, żeliwa, zgrzewnych stopów aluminium. MetalWay zaprojektowano, by maksymalnie przedłużyć czas pracy chłodziwa bez konieczności dodawania kosztownych dodatków do układu.</p> <p>Zalecane stężenia początkowe</p> <ul style="list-style-type: none"> - Frezowanie, wiercenie, toczenie 6% - 8% - Gwintowanie, rozwiercanie, cięcie 8% - 10% - Szlifowanie 5% - 7%
---	---

Typowe parametry

Parametr	Jednostki	Wartości
Gęstość (150C)	kg/m ³	1022
Temperatura wrzenia	°C	100
pH koncentratu	-	9,9
pH robocze (5% roztwór)	-	8,8 – 9,2
Współczynnik refraktometru	-	2,1

Podane wartości są wartościami typowymi. Podawane w atestach laboratoryjnych wartości mogą się nieznacznie różnić od wartości przedstawionych powyżej w granicach określonych normami.

Stężenie emulsji można mierzyć refraktometrem:

Stężenie	4% (1:25)	5% (1:20)	6% (1:17)	7% (1:14)	8% (1:13)	9% (1:11)	10% (1:10)
Odczyt refraktometru	1.9	2.4	2.9	3.3	3.8	4.3	4.8

Sposób postępowania z produktem

- Przy sporządzaniu emulsji dodawać koncentrat do wody.
- Używanie na dolewki premiksu o stężeniu 30-50% stężenia zalecanego, znacznie podniesie jakość i zmniejszy zużycie produktu.
- Używanie wody dejonizowanej lub pozbawionej substancji mineralnych podniesie jakość, przedłuży czas życia chłodziwa i zmniejszy jego zużycie.
- Nie używać dodatków innych, niż zalecane przez Statoil.
- Przy kontakcie z produktami smarnymi należy przestrzegać przepisów BHP. Postępować zgodnie z zaleceniami z karty charakterystyki produktu.
- Unikać używania zaolejonej odzieży.
- Chronić środowisko – przestrzegać przepisów dotyczących likwidowania przepracowanych olejów.

Dalsze informacje techniczne:

Adres	Statoil Poland Sp. z oo. Poland, 31-476 Kraków, Lublańska 38	Tel/fax	+48 12 415 7000
		fax	+48 12 415 7100

Statoil Poland zastrzega sobie prawo do zmian przedstawionych informacji.