

KARTA INFORMACYJNA

OAK KOOL 315

Płyn chłodząco-smarujący do obróbki skrawaniem i szlifowania przy średnim i dużym obciążeniu.

Opis

OAK KOOL 315 jest klarownym, o barwie bursztynowej, mieszalnym z wodą koncentratem mikroemulsyjnego płynu chłodząco-smarującego.

Zastosowanie

OAK KOOL 315 jest mikroemulsją ogólnego zastosowania, rekomendowaną do operacji szlifowania i obróbki wiórowej przy średnim i dużym obciążeniu, metali żelaznych i większości metali nieżelaznych, szczególnie stopów aluminium. OAK KOOL 315 jest zaprojektowany do stosowania zarówno w pojedynczych maszynach jak i centralnych systemach.

Właściwości i zalety

- Długi czas eksploatacji chłodziwa spowodowany jego specjalną kompozycją
- Odpowiedni do szerokiego wachlarza materiałów i operacji
- Nie plami aluminium i jego stopów
- Produkt czysty i łagodny
- Nie powoduje wydzielania się dymu i jest niepalny
- Odpowiedni jako zamiennik olejów nieemulgujących do obróbki metali w automatach i maszynach wielorzecionowych, których konstrukcja umożliwia stosowanie emulsji wodnorozcieńczalnych.

Sposób użycia

OAK KOOL 315 można z łatwością rozcieńczyć. Wystarczy jedynie wlać go do wody w zalecanej ilości i wymieszać. Do automatycznego mieszania zaleca się stosowanie mieszalnika Cimcool® Mix Master.

Zalecane stężenia początkowe

	Stopy aluminium i miedzi	Żeliwo i stale węglowe	Stale stopowe i stale nierdzewne
Szlifowanie	2.5%	2.5%	4.0%
Standardowe skrawanie	4.0%	5.0%	8.0%
Skrawanie przy dużym obciążeniu	6.0%	8.0%	10.0%
Rozwiercanie, gwintowanie, przeciąganie	8.0%	10.0%	10.0%

Tabela doboru dysz mieszalnika Mix Master

Kolor	Brąz	Pomar.	Zielony	Żółto-brąz.	Nieb.	Biały	Czerw.	Beżowy	Czarny
Stężenie	1.5	1.7	2.0	2.9	3.6	4.1	5.8	10	19

Stężenie może się zmieniać w zależności od warunków lokalnych.

Badanie stężenia

Do badania stężenia należy użyć jedną z metod podanych poniżej lub odpowiednich procedur laboratoryjnych dostępnych u lokalnego dostawcy. W przypadku użycia refraktometru uzyskany odczyt pomnożony przez 1,5 jest miarodajny tylko w przypadku świeżej mieszaniny.

Przewóz i magazynowanie

Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem i magazynować w temperaturze 5 - 30°C.

Opakowanie

5, 25 i 200 litrów.

Karta Bezpieczeństwa Produktu

Kiedy produkt jest przenoszony informacje dotyczące Zdrowia, Bezpieczeństwa i Środowiska oraz inne specyficzne informacje powinny być zaczerpnięte z Karty Bezpieczeństwa Produktu.

 A Milacron Company	 Oleje i smary Partner: Statoil Polska Sp. z o.o. 31-231 Kraków ul. Bociana 6 tel. (012) 415 70 00 fax. (012) 415 71 00 www.statoil-lubricants.com.pl
---	--

Cimperial jest zarejestrowanym znakiem handlowym Milacron Inc.