

KARTA INFORMACYJNA

Cimstar 506

Płyn chłodząco smarujący do obróbki przy średnim i dużym obciążeniu

Opis

Cimstar 506 jest klarownym koncentratem mikroemulsyjnego płynu chłodząco-smarującego o barwie bursztynowej, nie zawierającym azotynów i mieszalnym z wodą.

Zastosowanie

Cimstar 506 jest biostabilnym płynem chłodząco-smarującym ogólnego przeznaczenia do obróbki skrawaniem i szlifowania wszelkich metali żelaznych i większości metali nieżelaznych przy średnim i dużym obciążeniu. Cimstar 506 jest produktem zaprojektowanym do stosowania w pojedynczych maszynach i centralnych systemach.

Właściwości i zalety

- Jest bardzo odporny na jęlczenie – wykazuje właściwości biostatyczne.
- Odpowiedni dla szerokiego rodzaju materiałów i operacji.
- Posiada znakomitą stabilność.
- Może być stosowany przy startowej twardości wody od 25 °dH.
- Czysty i łagodny produkt.
- Nie powoduje wydzielania się dymu i jest niepalny.
- Produkt bardzo ekonomiczny, wymaga niewielkich dolewek.
- Zapewnia ochronę antykorozyjną przy niskim stężeniu.

Sposób użycia

Cimstar 506 można z łatwością rozcieńczyć. Wystarczy jedynie wlać go do wody w zalecanej ilości i wymieszać. Do automatycznego mieszania zaleca się stosowanie mieszalnika Cimcool® Mix Master.

Zalecane stężenia początkowe

	Stopy aluminium i miedzi	Żeliwo i stale węglowe	Stale stopowe i stale nierdzewne
Szlifowanie	4.0%	4.0%	4.0%
Standardowe skrawanie	5.0%	5.0%	8.0%
Skrawanie przy dużym obciążeniu	6.0%	8.0%	10.0%
Rozwiercanie, gwintowanie,przeciąganie	-	10.0%	-

Tabela doboru dysz mieszalnika Mix Master

Kolor	Brąz	Pomar.	Zielony	Żółto-brąz.	Nieb.	Biały	Czerw.	Beżowy	Czarny
Stężenie	1.6	1.7	2.2	3.3	3.9	4.6	6.6	11	17

Mix Master S: Stężenie* może być z łatwością utrzymywane poprzez nastawę regulatora na właściwą wartość.

*Stężenie może się zmieniać w zależności od warunków lokalnych. Należy je sprawdzić refraktometrem lub zestawem TA Kit.

Badanie stężenia

Do badania stężenia należy użyć jednej z metod podanych poniżej lub odpowiednich procedur laboratoryjnych dostępnych u lokalnego dostawcy.

Współczynnik refraktometru 1.4

W przypadku użycia refraktometru uzyskany odczyt pomnożony przez 1.4 jest miarodajny tylko w przypadku świeżej mieszaniny.

Cimcool TA Kit	Użycie 2 ml. roztworu							*: następna strzykawka		
%	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Odczyt	0.82	0.65	0.49	0.32	0.16	*.99	*.82	*.66	*.49	*.33

Cimcheck									
Niebieskie paski	1	2	3	4	5	6	7		
%	1	2	4	6	8	10			

Przewóz i magazynowanie

Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem i magazynować w temperaturze 5 - 30°C.

Opakowanie

5, 25, 200 i 1000 litrów.

Karta charakterystyki

Karta charakterystyki zawiera szczegółowe dane na temat zdrowia, bezpieczeństwa i środowiska, informacje z karty charakterystyki powinny być brane pod uwagę przez osoby posiadające styczność z produktem lub przewożące je.

	Cimcool Polska Sp. z o.o. Ul. Przemysłowa 25 32-083 Balice Tel. +48 12 357 54 00 Faks +48 12 378 33 46 Email info.pl@cimcool.net www.cimcool.net
---	---

Cimstar jest zarejestrowanym znakiem handlowym Milacron Inc.