

# KARTA INFORMACYJNA

## Cimstar 620

*Płyn chłodząco smarujący do obróbki skrawaniem i szlifowania przy średnim i dużym obciążeniu.*

### Opis

Cimstar 620 jest klarownym mieszalnym z wodą koncentratem mikroemulsyjnego płynu chłodząco smarującego o barwie bursztynowej, niezawierającym azotynów.

### Zastosowanie

Cimstar 620 jest biostatycznym płynem chłodząco smarującym ogólnego przeznaczenia do obróbki skrawaniem i szlifowania wszystkich metali żelaznych i większości metali nieżelaznych. Zalecany jest również do obróbki stopów aluminiowych. Cimstar 620 jest produktem zaprojektowanym do stosowania w pojedynczych maszynach i centralnych systemach.

Cimstar 620 jest przeznaczony do stosowania przy wodzie miękkiej (od 5° do 15° dH). Dla wody twardej zalecany jest Cimperial 900.

### Właściwości i zalety

- Jest bardzo odporny na jęlczenie – wykazuje właściwości biostatyczne.
- Odpowiedni dla szerokiego rodzaju materiałów i operacji.
- Nie płami aluminium i jego stopów.
- Produkt czysty zapewniający przyjazne środowisko pracy.
- Posiada znakomitą stabilność.
- Czysty i łagodny produkt.
- Nie powoduje wydzielania się dymu i jest niepalny.
- Ma znakomite właściwości antypienne.

## Sposób użycia

Cimstar 620 można z łatwością rozcieńczyć. Wystarczy jedynie wlać go do wody w zalecanej ilości i wymieszać. Do automatycznego mieszania zaleca się stosowanie mieszalnika Cimcool® Mix Master.

## Zalecane stężenia początkowe

	Stopy aluminium i miedzi	Żeliwo i stale węglowe	Stale stopowe i stale nierdzewne
Szlifowanie	3.0%	3.0%	4.0%
Standardowe skrawanie	4.0%	5.0%	8.0%
Skrawanie przy dużym obciążeniu	6.0%	8.0%	10.0%
Rozwiercanie, gwintow. przeciąganie	8.0%	10.0%	10.0%

## Tabela doboru dysz mieszalnika Mix Master

Kolor	Brąz	Pomar.	Zielony	Żółto-brąz.	Nieb.	Biały	Czerw.	Beżowy	Czarny
Stężenie	1.5	1.7	2.1	3.2	3.6	4.6	6.6	11	16

Mix Master S: Stężenie\* może być z łatwością utrzymywane poprzez nastawę regulatora na właściwą wartość.

\*Stężenie może się zmieniać w zależności od warunków lokalnych. Należy je sprawdzić refraktometrem lub zestawem TA Kit.

## Badanie stężenia

Do badania stężenia należy użyć jednej z metod podanych poniżej lub odpowiednich procedur laboratoryjnych dostępnych u lokalnego dostawcy.

Współczynnik refraktometru

W przypadku użycia refraktometru uzyskany odczyt pomnożony przez 1.5 jest miarodajny tylko w przypadku świeżej mieszaniny.

Cimcool TA Kit	Użycie 2 ml. roztworu							*: następna strzykawka		
%	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Odczyt	0.88	0.76	0.64	0.52	0.40	0.28	0.16	0.04	*.92	*.80

Cimcheck									
Niebieskie paski	1	2	3	4	5	6	7		
%		2	4	6	8	10			

## Przewóz i magazynowanie

Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem i magazynować w temperaturze 5 - 30°C.

## Opakowanie

5, 25, 200 i 1000 litrów

## Karta charakterystyki

Karta charakterystyki zawiera szczegółowe dane na temat zdrowia, bezpieczeństwa i środowiska, informacje z karty charakterystyki powinny być brane pod uwagę przez osoby posiadające styczność z produktem lub przewożące je.

	<b>Cimcool Polska Sp. z o.o.</b> Ul. Przemysłowa 25 32-083 Balice Tel. +48 12 357 54 00 Faks +48 12 378 33 46 Email info.pl@cimcool.net <a href="http://www.cimcool.net">www.cimcool.net</a>
---	--

Cimstar jest zarejestrowanym znakiem handlowym Milacron Inc.