

KARTA INFORMACYJNA

Cimstar MB604

Płyn chłodząco smarujący do obróbki skrawaniem i szlifowania przy średnim i dużym obciążeniu.

Opis

Cimstar MB604 jest klarownym koncentratem mikroemulsyjnego płynu chłodząco-smarującego o barwie bursztynowej, nie zawierającym azotynów i mieszalnym z wodą.

Zastosowanie

Cimstar MB604 jest biostatycznym płynem chłodząco-smarującym ogólnego przeznaczenia do obróbki skrawaniem i szlifowania wszystkich metali żelaznych i większości metali nieżelaznych. Cimstar MB604 jest produktem zaprojektowanym do stosowania w pojedynczych maszynach i centranych systemach.

Właściwości i zalety

- Nie zwiększa kosztów utylizacji – produkt nie zawiera chloru.
- Posiada znakomitą stabilność – może być używany z wodą o twardości do 30°GH.
- Odporny na jęłczenie – posiada właściwości biostatyczne.
- Bardzo łagodny produkt – nie zawiera biocydów.
- Bardzo ekonomiczny – wymaga niewielkich dolewek.
- Czysty produkt – utrzymuje otwarte tarcze ściernie i maszynę w czystości.

Sposób użycia

Cimstar MB604 można z łatwością rozcieńczyć. Wystarczy jedynie wlać go do wody w zalecanej ilości i wymieszać. Do automatycznego mieszania zaleca się stosowanie mieszalnika Cimcool® Mix Master.

Zalecane stężenia początkowe

| | Aluminium i stopy miedzi | Żeliwo i stale węglowe | Stale stopowe i nierdzewne |
|---|--------------------------|------------------------|----------------------------|
| Szlifowanie | 4.0% | 4.0% | 5.0% |
| Standardowe skrawanie | 5.0% | 5.0% | 6.0% |
| Ciężkie operacje skrawania | 6.0% | 6.0% | 8.0% |
| Gwintowanie, rozwiercanie, przeciąganie | - | 8.0% | - |

Tabela doboru dysz mieszalnika Mix Master

| Kolor | Brąz | Pomar. | Zielony | Żółto-brąz. | Nieb. | Biały | Czerw. | Beżowy | Czarny |
|----------|------|--------|---------|-------------|-------|-------|--------|--------|--------|
| Stężenie | 1.5 | 1.7 | 2.1 | 3.2 | 4.2 | 4.8 | 7 | 13 | |

Mix Master S: Stężenie* może być z łatwością utrzymywane poprzez nastawę regulatora na właściwą wartość.

*Stężenie może się zmieniać w zależności od warunków lokalnych. Należy je sprawdzić refraktometrem lub zestawem TA Kit.

Badanie stężenia

Do badania stężenia należy użyć jednej z metod podanych poniżej lub odpowiednich procedur laboratoryjnych dostępnych u lokalnego dostawcy.

Współczynnik refraktometru

W przypadku użycia refraktometru uzyskany odczyt pomnożony przez 1.5 jest miarodajny tylko w przypadku świeżej mieszaniny.

| Cimcool TA Kit | Użycie 2 ml. roztworu | | | | | | | *: następna strzykawką | | |
|----------------|-----------------------|------|------|------|------|------|------|------------------------|------|------|
| % | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
| Odczyt | 0.81 | 0.67 | 0.53 | 0.39 | 0.25 | 0.11 | *.96 | *.82 | *.68 | *.54 |

| Cimcheck | | | | | | | | | |
|------------------|---|---|---|---|----|---|---|--|--|
| Niebieskie paski | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | | |
| % | 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | | | | |

Przewóz i magazynowanie

Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem i magazynować w temperaturze 5 - 30°C.

Opakowanie

5, 25, 200 i 1000 litrów.

| | |
|---|---|
|  | <p>Cimcool Polska Sp. z o.o. Ul. Przemysłowa 25 32-083 Balice Tel. +48 12 357 54 00 Faks +48 12 378 33 46 Email info.pl@cimcool.net www.cimcool.net</p> |
|---|---|

Karta charakterystyki

Karta charakterystyki zawiera szczegółowe dane na temat zdrowia, bezpieczeństwa i środowiska, informacje z karty charakterystyki powinny być brane pod uwagę przez osoby posiadające styczność z produktem lub przewożące je.