

KARTA I INFORMACYJNA

Cimtap

Pasta do gwintowania.

Opis

Cimtap jest mieszaniną aktywnych środków smarnych (EP) w postaci pasty, mieszalnej z wodą i nie zawierającej azotynów..

Zastosowanie

Cimtap jest zalecany do operacji gwintowania i wirowania począwszy od gwintowania ręcznego do wysoce zautomatyzowanych operacji na metalach żelaznych i nieżelaznych. Jest kompatybilny ze wszystkimi płynami chłodzaco-smarującymi Cimcool i może być dodawany w celu poprawy własności smarnych.

Właściwości i zalety

- Zwiększa wydajność produkcyjną – najefektywniej działa przy wysokich prędkościach gwintowania.
- Wydłuża żywotność gwintownika – eliminuje zgrzewanie wiórów i pękanie gwintowników.
- Jest czysty – łatwo miesza się z wodą i nie pozostawia osadów na maszynie.
- Kompatybilny z produktami Cimcool, ulega dyspersji w mieszaninach płynów Cimcool i poprawia właściwości skrawania.
- Przyjemny w użyciu – nie dymi i jest bezwonny.

CIMCOOL

SOLUTIONS LEAD TO SAVINGS

Sposób użycia

Cimtap może być używany przy obróbce stali, żeliwa, stopów niklowych i stali nierdzewnej oraz odlewów aluminiowych w następujący sposób:

1. Nalożyć nierozcieńczoną pastę przy pomocy pędzla lub zanurzenie.
2. Rozpuścić w wodzie w stosunku 1 do 4 i dozować przez smarowniczkę.
3. Przy wysokowydajnych operacjach dodać do płynów Cimcool w stężeniu do 5%.

Usuwanie

Łatwy do usunięcia. Wystarczy zmyć go woda lub alkalicznym środkiem myjącym..

Przewóz i magazynowanie

Chronić przed mrozem.

Opakowanie

Dostępny w kartonach zawierających 24 puszki 1 litrowe lub na paletach 12 sztuk w opakowaniach 5 litrowych. Pakowany również w beczki 120 i 30 litrowe.

Karta Bezpieczeństwa Produktu

Kiedy produkt jest przenoszony informacje dotyczące Zdrowia, Bezpieczeństwa i Środowiska oraz inne specyficzne informacje powinny być zaczerpnięte z Karty Bezpieczeństwa Produktu.

