

# KARTA INFORMACYJNA

## Milform 6265

*Syntetyczny płyn do obróbek kształtowych przy małym i średnim obciążeniu*

### Opis

Milform 6265 jest klarownym, wolnym od chloru syntetycznym płynem, który zawiera opatentowany przez firmę Milacron środek smarny MSL, który zastępuje konwencjonalne dodatki EP. Milform 6265 zapewnia wspianą smarność, dobrą zmywalność na detalach i maszynach, jak również długi okres ochrony antykorozyjnej.

### Zastosowanie

Milform 6265 jest zalecany do stosowania przy małym i średnim obciążeniu do wszystkich metali. Szczególnie polecany przy obróbce tarcz kół samochodowych. Milform 6265 dobrze pracuje w pojedynczych prasach, jak i w tłocznikach wielotaktowych z mechanizmem przesuwającym wytłoczkę. Detale są łatwo i szybko myte.

### Właściwości i zalety

Właściwości	Zalety
Uniwersalny produkt do wszystkich metali	Redukuje liczbę używanych produktów. Mniejsze zapasy magazynowe.
Wszechstronny	Może być używany w szerokim zakresie stężeń.
Wspaniale właściwości smarne	Nie powoduje braków-Dłuższa żywotność narzędzi-Gładsza powierzchnia.
Wspaniale właściwości antykorozyjne	Przeszedł test 30-dniowy w niebieskiej M kabinie wilgotnościowej w warunkach 100% wilgotności i temp. 35° C.
Wspaniale właściwości sedymentacyjne	Pozostałości są oleiste. Nie pozostawia lepkiego osadu na detalach czy maszynach.
Dobra zmywalność	Detale są łatwo i szybko myte w alkalicznych kąpielach.
Dobra odporność na psucie	Dłuższa żywotność roztworu. Mniejsze zużycie.

## Zalecane stężenie

Zaleca się użycie początkowo wyższego stężenia.

Nacinanie	2.5 mm = 30% - 0.25 mm =10%
Dziurkowanie/Wykrawanie	2.5 mm = 30% - 0.25 mm =10%
Wycinanie	2.5 mm = 30% - 0.25 mm =10%
Ścinanie/Cięcie wzdłużne	2.5 mm = 30% - 0.25 mm =10%
Gięcie	2.5 mm = 30% - 0.25 mm =10%
Płytkie wytłaczanie	2.5 mm = 30% - 0.25 mm =10%
Głębokie wytłaczanie	1.25 mm = 30% - 0.25 mm =20%
Kucie profilowe	2.5 mm = 30% - 0.25 mm =10%
Wyoblanie	10% - 20%
Wybijanie	2.5 mm = 30% - 0.25 mm =10%
Wygniatanie	1.25 mm = 30% - 0.25 mm =10%
Kalibrowanie/Wyciąganie	3% - 5%
Profilowanie rolkowe	7% - 12%
Walcowanie rur	7% - 12%

## Badanie stężenia

Do pomiaru stężenia przy maszynie należy użyć refraktometru. Współczynnik refraktometru dla świeżej mieszaniny wynosi 1,7.

## Przewóz i magazynowanie

Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem i magazynować w temp. 5 - 30° C.

## Opakowanie

5, 25, 200 i 1.000 litrów.

## Karta Bezpieczeństwa Produktu

Kiedy produkt jest przenoszony informacje dotyczące Zdrowia, Bezpieczeństwa i Środowiska oraz inne specyficzne informacje powinny być zaczerpnięte z Karty Bezpieczeństwa Produktu.



Milform jest zarejestrowanym znakiem handlowym Milacron Inc.