

# Statoil ToolWay C 231TC

<b>Zastosowanie</b>  Statoil ToolWay C231 TC jest zalecany do szlifowania węglików spiekanych oraz metali żelaznych.  Produkt znajduje zastosowanie w przypadku układów pojedynczych oraz centralnych systemów.  <b>Zalety</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Produkt nie wypłukuje kobaltu z węglików</li><li>- Doskonała czystość produktu</li><li>- Szybko separuje oleje obce, co przekłada się na długi czas pracy emulsji</li><li>- Nie zawiera oleju, co ułatwia postępowania z odpadami</li><li>- Zapewnia niski poziom mgły i zapachu przy obróbce</li><li>- Zapewnia niskie wynoszenie dzięki niskim stężeniom pracy</li><li>- Zapewnia doskonałe chłodzenie i smarowanie w trakcie obróbki</li></ul>	<b>Charakterystyka</b>  ToolWay C231 TC jest syntetycznym chłodziwem przeznaczonym i zaprojektowanym specjalnie do szlifowania węglików spiekanych.  Produkt może być jednocześnie używany do szlifowania metali żelaznych.  Produkt znajduje zastosowanie w bardzo szerokim zakresie twardości wody – 0 – 25° dH  <b>Zalecane stężenia początkowe</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- szlifowanie węglików oraz metali żelaznych – 4%</li></ul>
--	--

## Typowe parametry

Parametr	Jednostki	Wartości
Gęstość	kg/m <sup>3</sup>	1057
Temperatura wrzenia	°C	100
pH robocze ( 5% )	-	9,6
współczynnik refraktometru	-	2,4

Podane wartości są wartościami typowymi. Podawane w atestach laboratoryjnych wartości mogą się nieznacznie różnić od wartości przedstawionych powyżej w granicach określonych normami.

## Sposób postępowania z produktem

- Przy sporządzaniu emulsji dodawać koncentrat do wody.
- Używanie na dolewki premiksu o stężeniu 30-50% stężenia zalecanego, znacznie podniesie jakość i zmniejszy zużycie produktu.
- Używanie wody dejonizowanej lub pozbawionej substancji mineralnych podniesie jakość, przedłuży czas życia chłodziwa i zmniejszy jego zużycie.
- Nie używać dodatków innych, niż zalecane przez Statoil.
- Przy kontakcie z produktami smarnymi należy przestrzegać przepisów BHP.
- Chronić środowisko – przestrzegać przepisów dotyczących likwidowania przepracowanych olejów.

Dalsze informacje techniczne:

<b>Adres</b>	Statoil Poland Sp. z oo. Poland, 31-476 Kraków, Lublańska 38.	<b>Tel/fax</b>	+48 12 415 7000
		<b>fax</b>	+48 12 415 7100

Statoil Poland zastrzega sobie prawo do zmian przedstawionych informacji.