

Statoil ToolWay C 221

<p>Zastosowanie</p> <p>Statoil ToolWay C 221 jest koncentratem syntetycznego chłodziwa do szlifowania. Nadaje się doskonale do szlifowania różnych powierzchni oraz do zastosowania w szlifierce Blanchard. ToolWay C 221 posiada dużą odporność na pienienie, co czyni z niego idealnego kandydata do zastosowania przy wysokich ciśnieniach. ToolWay C 221 może także być użyty przy lekkiej obróbce żeliwa i miękkich stali. Nie jest zalecany do obróbki metali nieżelaznych.</p> <p>Zalety</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ekstremalna odporność na pienienie w układach wysokociśnieniowych, - Doskonała smarność, - Przejroczysty roztwór ułatwia obserwację obróbki, - Szybko oddziela obce oleje, co przekłada się na długi czas pracy emulsji, - Nie zawiera olejów mineralnych, co ułatwia postępowanie z odpadami - Zapewnia niski poziom mgły olejowej i zapachu. - Niskie wynoszenie dzięki możliwości stosowania niskich stężeń. 	<p>Charakterystyka</p> <p>ToolWay C 221 jest biodegradowalnym syntetycznym płynem do cięcia i szlifowania metali żelaznych i innych materiałów wymagających bezolejowych chłodziw. Produkt zapewnia doskonałe chłodzenie i zabezpieczenie przeciwkorozyjne przy lekkich operacjach szlifowania metali żelaznych w indywidualnych lub centralnych układach. ToolWay C 221 zaprojektowano, by maksymalnie przedłużyć czas pracy chłodziwa bez konieczności dodawania kosztownych dodatków do układu.</p> <p>Zalecane stężenia początkowe</p> <ul style="list-style-type: none"> - Szlifowanie bezkłowe, szlifowanie powierzchni na płasko, szlifierki Blanchard 4% - 6% - Lekka obróbka 5% - 7%
---	---

Typowe parametry

Parametr	Jednostki	Wartości
Gęstość (15oC)	kg/m ³	1063
Temperatura wrzenia	°C	100
pH koncentratu	-	9,8
Współczynnik refraktometru	-	2,8

Podane wartości są wartościami typowymi. Podawane w atestach laboratoryjnych wartości mogą się nieznacznie różnić od wartości przedstawionych powyżej w granicach określonych normami.

Stężenie emulsji można mierzyć refraktometrem:

Stężenie	4% (1:25)	5% (1:20)	6% (1:17)	7% (1:14)	8% (1:13)	9% (1:11)	10% (1:10)
Odczyt refraktometru	1,4	1,8	2,1	2,5	2,9	3,2	3,6

Sposób postępowania z produktem

- Przy sporządzaniu emulsji dodawać koncentrat do wody.
- Używanie na dolewki premiksu o stężeniu 30-50% stężenia zalecanego, znacznie podniesie jakość i zmniejszy zużycie produktu.
- Używanie wody dejonizowanej lub pozbawionej substancji mineralnych podniesie jakość, przedłuży czas życia chłodziwa i zmniejszy jego zużycie.
- Nie używać dodatków innych, niż zalecane przez Statoil.
- Przy kontakcie z produktami smarnymi należy przestrzegać przepisów BHP. Postępować zgodnie z zaleceniami z karty charakterystyki produktu.
- Unikać używania zaolejonej odzieży.
- Chronić środowisko – przestrzegać przepisów dotyczących likwidowania przepracowanych olejów.

Dalsze informacje techniczne:

Adres	Statoil Poland Sp. z oo. Poland, 31-476 Kraków, Lublańska 38	Tel/fax	+48 12 415 7000
		fax	+48 12 415 7100

Statoil Poland zastrzega sobie prawo do zmian przedstawionych informacji.