

Statoil ToolWay C 275

<p>Zastosowanie</p> <p>ToolWay C 275 jest zalecany do ogólnej obróbki i szlifowania wszystkich stopów aluminium.</p> <p>ToolWay C 275 może być również użyty do ciężkich obróbek stali zwykłych, nierdzewnych, stopowych i innych wysokotemperaturowych stopów.</p> <p>Zapewnia bardzo niskie pienienie, przez co doskonale nadaje się do wysokociśnieniowych układów.</p> <p>ToolWay C 275 zapewnia doskonałą smarowność bez zastosowania siarkowych i chlorowych dodatków.</p> <p>Zalety</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ekstremalna odporność na pienienie w układach wysokociśnieniowych, - Doskonała smarność, - Przezroczysty roztwór ułatwia obserwację obróbki, - Szybko oddziela obce oleje, co przekłada się na długi czas pracy emulsji, - Nie zawiera olejów mineralnych, co ułatwia postępowanie z odpadami, - Zapewnia niski poziom mgły olejowej i zapachu. - Zapewnia niskie wynoszenie dzięki niskim stężeniom pracy, - Bardzo łagodny dla skóry operatorów dzięki niskiemu pH roboczemu zbliżonemu do 7. 	<p>Charakterystyka</p> <p>ToolWay C 275 jest syntetycznym chłodziwem przeznaczonym do pracy w ciężkich operacjach cięcia i szlifowania aluminium.</p> <p>Ponadto produkt można stosować w aplikacjach wykluczających użycie olejów mineralnych.</p> <p>Formulacja produktu zapewnia doskonale smarowanie, chłodzenie i zabezpieczenie antykorozyjne podczas ciężkiej obróbki aluminium i jego stopów.</p> <p>Produkt posiada niskie pH robocze (7,8), dzięki czemu jest bardzo łagodny dla operatorów.</p> <p>ZALECANE STĘŻENIA POCZĄTKOWE</p> <ul style="list-style-type: none"> - Obróbka aluminium 5% - 6% - Obróbka/szlifowanie met. Żelaznych 5% - 6% <p>Bardzo ciężka obróbka może wymagać większego stężenia (7%-10%).</p>
---	---

Własności fizykochemiczne

Parametr	Jednostki	Wartości
Gęstość	kg/m ³	1063
Temperatura wrzenia	°C	100
Typowe pH robocze	-	7,8
Współczynnik refraktometru	-	1,7

Podane wartości są wartościami typowymi. Podawane w atestach laboratoryjnych wartości mogą się nieznacznie różnić od wartości przedstawionych powyżej w granicach określonych normami.

Stężenie emulsji można mierzyć refraktometrem:

Stężenie	4% (1:25)	5% (1:20)	6% (1:17)	7% (1:14)	8% (1:13)	9% (1:11)	10% (1:10)
Odczyt refraktometru	2,4	2,9	3,5	4,1	4,7	5,3	5,9

Sposób postępowania z produktem

- Przy sporządzaniu emulsji dodawać koncentrat do wody.
- Używanie na dolewki premiksu o stężeniu 30-50% stężenia zalecanego, znacznie podniesie jakość i zmniejszy zużycie produktu.
- Używanie wody dejonizowanej lub pozbawionej substancji mineralnych podniesie jakość, przedłuży czas życia chłodziwa i zmniejszy jego zużycie.
- Nie używać dodatków innych, niż zalecane przez Statoil.
- Przy kontakcie z produktami smarnymi należy przestrzegać przepisów BHP. Postępować zgodnie z zaleceniami z karty charakterystyki produktu.
- Unikać używania zaolejonej odzieży.
- Chronić środowisko – przestrzegać przepisów dotyczących likwidowania przepracowanych olejów.

Dalsze informacje techniczne:

Adres	Statoil Poland Sp. z oo. Poland, 31-476 Kraków, Lublańska 38	Tel/fax	+48 12 415 7000 fax +48 12 415 7100
--------------	---	----------------	---

Statoil Poland zastrzega sobie prawo do zmian przedstawionych informacji.