

Statoil ToolWay E 655

<p>Zastosowanie</p> <p>Statoil ToolWay E 655 jest specjalnym biostabilnym płynem chłodząco smarującym do obróbki skrawaniem przy dużym i ekstremalnym obciążeniu.</p> <p>Nadaje się do szerokiego zakresu obróbek wliczając walcowanie, toczenie, wiercenie głębokie luf, gwintowanie, narzynianie, przeciąganie, cięcie, wytaczanie, rozwiercanie dla aluminium, stali węglowych, brązów, mosiądzów i miedzi. Nie jest zalecany do magnezu i jego stopów.</p> <p>Produkt nadaje się na tyle do wszechstronnego zastosowania, że zalecany jest dla klientów preferujących użycie tylko jednego chłodziwa do wielu operacji w zakładzie.</p> <p>ToolWay E 655 można używać w pojedynczych obrabiarkach i centralnych układach. Zapewnia niskie pienienie przy miękkiej wodzie i ekstremalnych naciskach.</p> <p>Zalety</p> <ul style="list-style-type: none"> - Szeroki zakres zastosowań, - Doskonałe własności smarne wydłużające żywotność narzędzia i zapewniające uzyskanie wymaganych parametrów powierzchni, - Bardzo dobra odporność antybakteryjna, co przekłada się na długi czas pracy emulsji, - Świetne własności smarne, - Zapewnia niski poziom mgły olejowej i zapachu, - Redukuje potrzebę użycia dodatków. 	<p>Charakterystyka</p> <p>ToolWay E 655 zawiera efektywną kombinację wysokiej jakości oleju bazowego i kompleks syntetycznych estrów, które zapewniają doskonałą jakość obrabianych powierzchni i przedłużają czas życia narzędzia, nawet w przypadku ciężkiego skrawania wysokokrzemowych stopów aluminium. Produkt został zaprojektowany, by przedłużyć czas jego pracy w układzie bez konieczności stosowania kosztownych dodatków.</p> <p>Zalecane stężenia początkowe</p> <ul style="list-style-type: none"> - Frezowanie, wiercenie, toczenie 5% - 7% - Gwintowanie, rozwiercanie, cięcie 8% - 12% <p>Ekstremalne warunki pracy i naciski mogą wymagać wyższych stężeń.</p>
---	---

Typowe parametry

Parametr	Jednostki	Wartości
Gęstość	kg/m ³	1022
Temperatura wrzenia	°C	100
Typowe pH robocze	-	8,8 – 9,1
Współczynnik refraktometru	-	1,0

Podane wartości są wartościami typowymi. Podawane w atestach laboratoryjnych wartości mogą się nieznacznie różnić od wartości przedstawionych powyżej w granicach określonych normami.

Stężenie emulsji można mierzyć refraktometrem:

Stężenie	4% (1:25)	5% (1:20)	6% (1:17)	7% (1:14)	8% (1:13)	9% (1:11)	10% (1:10)
Odczyt refraktometru	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	9.0	10

Sposób postępowania z produktem

- Przy sporządzaniu emulsji dodawać koncentrat do wody.
- Używanie na dolewki premiksu o stężeniu 30-50% stężenia zalecanego, znacznie podniesie jakość i zmniejszy zużycie produktu.
- Używanie wody dejonizowanej lub pozbawionej substancji mineralnych podniesie jakość, przedłuży czas życia chłodziwa i zmniejszy jego zużycie.
- Nie używać dodatków innych, niż zalecane przez Statoil.
- Przy kontakcie z produktami smarnymi należy przestrzegać przepisów BHP. Postępować zgodnie z zaleceniami z karty charakterystyki produktu.
- Chronić środowisko – przestrzegać przepisów dotyczących likwidowania przepracowanych olejów.

Dalsze informacje techniczne:

Adres	Statoil Poland Sp. z oo. Poland, 31-476 Kraków, Lublańska 38.	Tel/fax	+48 12 415 7000 fax +48 12 415 7100
--------------	--	----------------	---

Statoil Poland zastrzega sobie prawo do zmian przedstawionych informacji.