

# Statoil ToolWay S 432

<p><b>Zastosowanie</b></p> <p>ToolWay S 432 jest zalecany do szerokiego zakresu obróbki od lekkiej do umiarkowanej dla operacji takich, jak frezowanie, toczenie, wiercenie, narzynianie, gwintowanie i szlifowanie.</p> <p>Nadaje się do obróbki wielorakich rodzajów metali, jak żeliwo, stale węglowe, staliwo, wysokostopowe i nierdzewne stale. ToolWay S 432 nadaje się najlepiej do zastosowania w gorących lub zimnych walcowniach rur stalowych. Specjalnie dobrane składniki formułacji niwelują zużycie rolek i narzędzia przy zapewnieniu maksymalnie długiego czasu frezowania.</p> <p>ToolWay S 432 sprawnie oddziela oleje hydrauliczne i inne obce oleje, by zapewniać zawsze doskonałą jakość spawu od początku do końca procesu.</p> <p>ToolWay S 432 można używać w układach indywidualnych i centralnych.</p> <p><b>Zalety</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bardzo dobra odporność na działanie bakterii, co przekłada się na długi czas pracy emulsji,</li> <li>- Świetne własności antykorozyjne na żelaznych metalach,</li> <li>- Nie brudzi obrabianych powierzchni,</li> <li>- Zapewnia niski poziom mgły olejowej i zapachu.</li> </ul>	<p><b>Charakterystyka</b></p> <p>Statoil ToolWay S 432 jest koncentratem półsyntetycznego chłodziwa do obróbki skrawaniem i szlifowania przy niskim do średnim obciążeniu. Jest ekstremalnie biostabilny.</p> <p>Zapewnia wyjątkową ochronę przeciwkorozyjną, bardzo dobrą smarność i własności chłodzące przy obróbce metali żelaznych.</p> <p>Produkt działa szczególnie łagodnie na skórę operatorów.</p> <p>ToolWay S 432 nie pieni się przy bardzo miękkiej wodzie.</p> <p><b>Zalecane stężenia początkowe</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Frezowanie, wiercenie, toczenie 5% - 7%</li> <li>- Gwintowanie, rozwiercanie, cięcie 6% - 8%</li> <li>- Szlifowanie bezkłowe, szlifowanie powierzchni na płasko 4% - 6%</li> <li>- Formowanie rur 6% - 8%</li> </ul>
---	---

## Typowe parametry

Parametr	Jednostki	Wartości
Gęstość (15°C)	kg/m <sup>3</sup>	1028
Temperatura wrzenia	°C	100
pH koncentratu	-	10
współczynnik refraktometru	-	2,5

Podane wartości są wartościami typowymi. Podawane w atestach laboratoryjnych wartości mogą się nieznacznie różnić od wartości przedstawionych powyżej w granicach określonych normami.

## Sposób postępowania z produktem

- Przy sporządzaniu emulsji dodawać koncentrat do wody.
- Używanie na dolewki premiksu o stężeniu 30-50% stężenia zalecanego, znacznie podniesie jakość i zmniejszy zużycie produktu.
- Używanie wody dejonizowanej lub pozbawionej substancji mineralnych podniesie jakość, przedłuży czas życia chłodziwa i zmniejszy jego zużycie.
- Nie używać dodatków innych, niż zalecane przez Statoil.
- Przy kontakcie z produktami smarnymi należy przestrzegać przepisów BHP. Postępować zgodnie z zaleceniami z karty charakterystyki produktu.
- Unikać używania zaolejonej odzieży.
- Chronić środowisko – przestrzegać przepisów dotyczących likwidowania przepracowanych olejów.

Dalsze informacje techniczne:

<b>Adres</b>	Statoil Poland Sp. z oo. Poland, 31-476 Kraków, Lublańska 38	<b>Tel/fax</b>	+48 12 415 7000 <b>fax</b> +48 12 415 7100
--------------	---	----------------	---

Statoil Poland zastrzega sobie prawo do zmian przedstawionych informacji.