

# Statoil ToolWay S 460

<p><b>Zastosowanie</b></p> <p>Statoil ToolWay S 460 jest koncentratem półsyntetycznego chłodziwa przeznaczonym do szerokiego zakresu obróbek wliczając cięcie, wiercenie, rozwiercanie, frezowanie, gwintowanie, toczenie i szlifowanie.</p> <p>Jest przeznaczony do obróbki wielu materiałów, jak stale zwykłe, stopowe, nierdzewne, aluminium i jego stopy oraz żeliwa.</p> <p>Może być używany w indywidualnych maszynach i układach centralnych.</p> <p><b>Zalety</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Bardzo dobra odporność antybakteryjna, co przekłada się na długi czas pracy emulsji,</li><li>- Świetne własności antykorozyjne,</li><li>- Zapewnia niski poziom mgły olejowej i zapachu,</li><li>- Zapewnia czyste środowisko,</li><li>- Doskonałe własności smarne.</li></ul>	<p><b>Charakterystyka</b></p> <p>ToolWay S 460 jest biostabilnym, bezchlorowym, najwyższej jakości płynem do obróbki skrawaniem większości metali. Dedykowany jest do średnio-ciężkich jak i ciężkich operacji.</p> <p>Zawiera sprawdzoną unikalną kompozycję najwyższej jakości olejów mineralnych i estrów zapewniających długą żywotność narzędzi skrawających i najwyższą jakość obrabianych powierzchni.</p> <p>Produkt zaprojektowano do obróbki maszynowej stali, ale także stopów aluminium.</p> <p>ToolWay S 460 zaprojektowano, by maksymalnie przedłużyć czas pracy chłodziwa bez konieczności dodawania kosztownych dodatków do układu.</p> <p>ToolWay S 460 nie zawiera chloru, azotynów, siarki, dicykloheksaminy, ani biocydów.</p> <p>Produkt nie jest polecany do obróbki magnezu i jego stopów</p> <p><b>Zalecane stężenia początkowe</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Frezowanie, wiercenie, toczenie 5% - 8%</li><li>- Gwintowanie, rozwiercanie, cięcie 8% - 10%</li><li>- Szlifowanie 4% - 7%</li></ul>
--	--

## Typowe parametry

Parametr	Jednostki	Wartości
Gęstość	kg/m <sup>3</sup>	1002
Temperatura wrzenia	°C	100
pH koncentratu	-	9,8
Współczynnik refraktometru	-	1,6

Podane wartości są wartościami typowymi. Podawane w atestach laboratoryjnych wartości mogą się nieznacznie różnić od wartości przedstawionych powyżej w granicach określonych normami.

### Sposób postępowania z produktem

- Przy sporządzaniu emulsji dodawać koncentrat do wody.
- Używanie na dolewki premiksu o stężeniu 30-50% stężenia zalecanego, znacznie podniesie jakość i zmniejszy zużycie produktu.
- Używanie wody dejonizowanej lub pozbawionej substancji mineralnych podniesie jakość, przedłuży czas życia chłodziwa i zmniejszy jego zużycie.
- Nie używać dodatków innych, niż zalecane przez Statoil.
- Przy kontakcie z produktami smarnymi należy przestrzegać przepisów BHP.
- Chronić środowisko – przestrzegać przepisów dotyczących likwidowania przetworzonych olejów.

Dalsze informacje techniczne:

<b>Adres</b>	Statoil Poland Sp. z oo. Poland, 31-476 Kraków, Lublańska 38.	<b>Tel/fax</b>	+48 12 415 7000
		<b>fax</b>	+48 12 415 7100

Statoil Poland zastrzega sobie prawo do zmian przedstawionych informacji.