

Statoil ToolWay S 475

Zastosowanie <p>Statoil ToolWay S 475 jest koncentratem półsyntetycznego chłodziwa przeznaczonym do szerokiego zakresu obróbek wliczając cięcie, wiercenie, rozwiercanie, frezowanie, gwintowanie, toczenie i szlifowanie.</p> <p>Jest przeznaczony do obróbki wielu materiałów, jak stale zwykłe, stopowe, nierdzewne, aluminium i jego stopy oraz żeliwa.</p> <p>Może być używany w indywidualnych maszynach i układach centralnych.</p>	Charakterystyka <p>ToolWay S 475 jest biostabilnym, bezchlorowym, najwyższej jakości płynem do obróbki skrawaniem większości metali. Dedykowany jest do średnio-ciężkich jak i ciężkich operacji.</p> <p>Zawiera sprawdzoną unikalną kompozycję najwyższej jakości olejów mineralnych i estrów zapewniających długą żywotność narzędzi skrawających i najwyższą jakość obrabianych powierzchni.</p> <p>Produkt zaprojektowano do obróbki maszynowej stali, ale także stopów aluminium.</p> <p>ToolWay S 475 zaprojektowano, by maksymalnie przedłużyć czas pracy chłodziwa bez konieczności dodawania kosztownych dodatków do układu.</p>
Zalety <ul style="list-style-type: none">- Bardzo dobra odporność antybakteryjna, co przekłada się na długi czas pracy emulsji,- Świetne własności antykorozyjne,- Zapewnia niski poziom mgły olejowej i zapachu,- Zapewnia czyste środowisko,- Doskonałe własności smarne.	Zalecane stężenia początkowe <ul style="list-style-type: none">- Frezowanie, wiercenie, toczenie 6% - 8%- Gwintowanie, rozwiercanie, cięcie 8% - 10%- Szlifowanie 5% - 7%

Typowe parametry

Parametr	Jednostki	Wartości
Gęstość	kg/m ³	1007
Temperatura wrzenia	°C	100
pH koncentratu	-	9,9
współczynnik refraktometru	-	1,5

Podane wartości są wartościami typowymi. Podawane w atestach laboratoryjnych wartości mogą się nieznacznie różnić od wartości przedstawionych powyżej w granicach określonych normami.

Sposób postępowania z produktem

- Przy sporządzaniu emulsji dodawać koncentrat do wody.
- Używanie na dolewki premiksu o stężeniu 30-50% stężenia zalecanego, znacznie podniesie jakość i zmniejszy zużycie produktu.
- Używanie wody dejonizowanej lub pozbawionej substancji mineralnych podniesie jakość, przedłuży czas życia chłodziwa i zmniejszy jego zużycie.
- Nie używać dodatków innych, niż zalecane przez Statoil.
- Przy kontakcie z produktami smarnymi należy przestrzegać przepisów BHP. Postępować zgodnie z zaleceniami z karty charakterystyki produktu.
- Chronić środowisko – przestrzegać przepisów dotyczących likwidowania przepracowanych olejów.

Dalsze informacje techniczne:

Adres	Statoil Poland Sp. z oo. Poland, 31-476 Kraków, Lublańska 38.	Tel/fax	+48 12 415 7000
		fax	+48 12 415 7100

Statoil Poland zastrzega sobie prawo do zmian przedstawionych informacji.