

Statoil HydraWay Extreme

Zastosowanie

Oleje HydraWay Extreme mają szerokie zastosowanie w przemyśle, transporcie, budownictwie, rolnictwie.

Zalety

Oleje HydraWay Extreme zaprojektowano do zaawansowanych układów hydraulicznych pracujących w wysokich temperaturach. Produkt zapewnia ochronę przed zużyciem współpracujących części i bezproblemową pracę. Posiada doskonałe własności stabilności termicznej i zwiększoną ochronę przeciw korozji w układach pracujących w szczególnie trudnych warunkach w wysokich temperaturach. Posiada doskonałą filtrowalność i wysokie własności przeciwzuzyciowe. Nie traci świetnych własności nawet w obecności wody. Nadaje się do zastosowania przy wydłużonych okresach między wymianami.

Charakterystyka

Oleje HydraWay Extreme to najwyższej klasy oleje hydrauliczne produkowane z głęboko rafinowanych parafinowych olejów bazowych i odpowiednio dobranego pakietu dodatków uszlachetniających. Zawierają dodatki zapobiegające utlenianiu się oleju, zapewniające bardzo dobrą ochronę przed rdzewieniem i korozją, zapobiegające nadmiernemu pienieniu się oleju. Dodatek ZDDP (ditiiofosforan cynku) chroni pracujące elementy przed zużyciem mechanicznym. HydraWay Extreme charakteryzują się ponadto bardzo dobrą filtrowalnością i stabilnością hydrolytyczną. Zastosowana formuła pozwala na spełnienie wymagań stawianym olejom hydraulicznym w specyfikacji Cincinnati Milacron P-68, P-70.

WYMAGANIA	22	46	68	METODA BADAŃ
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C, mm ² /s	22	46	68	PN-EN ISO 3104:2004
Wskaźnik lepkości	95			PN-79/C-04013
Temperatura płynięcia, °C	-30		-29	PN-83/C-04117
Temperatura zapłonu, °C	200		210	PN-EN ISO 2592:2002
Zawartość wody, %	0,05			PN-83/C-04523
Działanie korodujące w temp. 100°C w ciągu 3 godzin na płytkach miedzi	1			PN-85/C-04093
Punkt anilinowy °C	95			PN-82/C-04028
Odporność na emulgowanie Czas rozdziału emulsji z wodą w temp. 54°C	30			PN-86/C-04065
Zdolność oleju do wydzielania powietrza w temp. 50°C, min	7		10	PN-79/C-04174
Stabilność termiczna w obecności miedzi, w temp. 135°, 96h, stopień korozji	2			PN-91/C-04148
Odporność na utlenianie w temp. 95°C, 1000h, liczba kwasowa, mg KOH/g	2			PN-83/C-04148
Gęstość w 20°C, g/ml	0,865	0,873	0,879	PN-EN ISO 3675:2004
Liczba kwasowa, mg KOH/g	0,8	0,8	0,8	PN-85/C-04066

Podane wartości są wartościami typowymi. Podawane w atestach laboratoryjnych wartości mogą się nieznacznie różnić od wartości przedstawionych powyżej w granicach określonych normami.

Sposób postępowania z produktem

- Chronić skórę przed kontaktem z olejem świeżym i przepracowanym.
- Przeemyć dokładnie wodą z mydłem po kontakcie ze skórą.
- Unikać wdychania oparów oleju.
- Unikać używania zaolejonej odzieży.
- Chronić środowisko – przestrzegać przepisów dotyczących likwidowania przepracowanych olejów.

Testy i aprobaty

DIN 51524 II: HLP, ISO L-HM

Poziom jakości: Hagglands Dennison HF-O, test mokry i suchy T6C-020, Eaton M-2950-S (sprzęt jezdny), Eaton I-286-S3 (sprzęt przemysłowy), Cincinnati Milacron P-68, P-70, ANFOR NF E 48-603 (HM), ASLE 64-1 do 64-4, 70-1, 70-2, 70-3, CETOP RP91H, WT-58/2001/STATOIL

Dalsze informacje:

Adres	Statoil Poland Sp. z oo. 31-476 Kraków, Lublańska 38.	Tel/fax	+48 12 415 7000
		fax	+48 12 415 7100

Statoil Poland zastrzega sobie prawo do zmian przedstawionych informacji.