

## **REGULAMIN KAMPANII PROMOCYJNEJ "Promocja Firestone-MaxiTraction- wiosna 2015"**

Niniejszy regulamin (zwany dalej "Regulaminem") określa warunki kampanii promocyjnej "Firestone-MaxiTraction- wiosna 2015", zwanej dalej "Kampanią promocyjną".

### **§ 1. ORGANIZATOR I UCZESTNIK KAMPANII PROMOCYJNEJ**

1. Organizatorem kampanii promocyjnej jest Bridgestone Sales Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie, ul. Postępu 18, wpisana do Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS 0000039327, zwana dalej "Organizatorem".
2. Uczestnikiem jest osoba biorąca udział w Kampanii Promocyjnej i uprawniona do tego zgodnie z artykułem 2 niniejszego Regulaminu.

### **§ 2. ADRESACI KAMPANII PROMOCYJNEJ**

Kampania promocyjna jest skierowana wyłącznie do osób prowadzących działalność rolniczą w rozumieniu art. 2 ust. 2 ustawy o podatku rolnym, posiadających co najmniej jeden pojazd na oponach rolniczych, które:

- w okresie od 4 maja do 31 lipca 2015 roku kupią produkty objęte promocją w jednej z placówek wymienionych w Załączniku Nr 1.

### **CZAS I MIEJSCE KAMPANII PROMOCYJNEJ**

1. Kampania promocyjna trwa od 4 maja do 31 lipca 2015 r.
2. Kampania promocyjna prowadzona jest na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej i w Internecie.

### **§ 4. PRODUKTY OBJĘTE PROMOCJĄ I NAGRODY**

1. Produkty objęte promocją to wybrane opony rolnicze Firestone wymienione w tabeli poniżej, zakupione bezpośrednio w placówkach określonych w Załączniku Nr 1.
2. Produkty objęte promocją muszą zostać zakupione w pakietach opisanych w poniższej tabeli. Pakiety można łączyć. Zakup pakietu (pakietów) musi zostać odnotowany na jednym paragonie bądź fakturze.
3. Nagrodami w kampanii promocyjnej są karty paliwowe (zwane dalej "Nagroda") o łącznej wartości ("Bonus") przedstawionej w poniższej tabeli:

<b>Pakiet</b>	<b>Warunek otrzymania bonusu</b>	<b>Wartość bonusu dla 2 opon</b>
Pakiet 1	Zakup 2 opon Firestone MaxiTraction lub MaxiTraction IF o rozmiarach: 600/65R28, 600/65R30, 600/70R28, 600/70R30, 620/70R42, 650/75R38, 650/85R38, 710/70R38, 710/70R42, IF600/65R28, IF600/65R30, IF600/70R28, IF600/70R30, IF620/70R42, IF650/75R38, IF650/85R38, IF710/70R38, IF710/70R42, IF800/70R38	800 PLN
Pakiet 2	Zakup 2 opon Firestone MaxiTraction o rozmiarach: 620/75R30, 650/75R32, 710/75R34, 800/65R32, 900/60R32	1600 PLN

## **§ 5. UDZIAŁ W KAMPANII PROMOCYJNEJ**

1. Warunki udziału w kampanii promocyjnej:
  - a) zaakceptowanie Regulaminu,
  - b) dokonanie w okresie trwania promocji zakupu opon objętych promocją w jednej z placówek wymienionych w Załączniku nr 1,
  - c) prawidłowe wypełnienie formularza zgłoszeniowego dostępnego pod adresem <https://bridgestone-promotions.eu/pl/Firestone-MaxiTraction-2015> i wysłanie go za pośrednictwem tej strony w terminie określonym w pkt 2 niniejszego paragrafu.
2. Wypełniony formularz zgłoszeniowy wraz z kopią dowodu zakupu należy wysłać do 15 sierpnia 2015 r. Zgłoszenia nadesłane po tym terminie nie będą rozpatrywane. Formularze zgłoszeniowe dostępne są pod adresem <http://bridgestone-promotions.eu/pl/Firestone-MaxiTraction-2015>.
3. W kampanii promocyjnej można brać udział wielokrotnie.
4. Uczestnicy promocji są automatycznie powiadamiani o przyjęciu wysłanego zgłoszenia.

## **§ 6. DOSTARCZENIE NAGRODY**

1. Nagrody zostaną dostarczone do 15 września 2015 r. na adres podany w formularzu zgłoszeniowym.
2. Nieodebranie Nagrody w terminie wyznaczonym przez kuriera oznacza utratę prawa do niej. Organizator oświadcza, że Nagroda zostanie wysłana do Uczestnika Kampanii Promocyjnej tylko raz.
3. Nagrody nie podlegają wymianie na gotówkę.
4. Obowiązek podatkowy spoczywa na uczestnikach Kampanii Promocyjnej.

## **§ 7. REKLAMACJE**

Wszelkie reklamacje dotyczące Kampanii Promocyjnej i nagród powinny być zgłaszane na adres Organizatora lub na adres e-mail: [bok@bridgestone.eu](mailto:bok@bridgestone.eu) nie później niż do dnia 30 września 2015 r. Reklamacje złożone po tym terminie nie będą rozpatrywane.

## **§ 8 INFORMACJE NA TEMAT KAMPANII PROMOCYJNEJ**

Informacje na temat Kampanii Promocyjnej i niniejszego Regulaminu są dostępne do wglądu w siedzibie Organizatora.

## **§ 9. POSTANOWIENIA KOŃCOWE**

1. Kampania promocyjna nie może być łączona z innymi promocjami.
2. Udział w kampanii promocyjnej jest równoznaczny z akceptacją niniejszego Regulaminu.
3. Administratorem danych osobowych uczestników Kampanii Promocyjnej jest Bridgestone Sales Polska Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Postępu 18, 02-676 Warszawa. Dane osobowe uczestników Kampanii Promocyjnej są przetwarzane przez Organizatora wyłącznie do celów Kampanii Promocyjnej.
4. Dane osobowe uczestników Kampanii Promocyjnej są przetwarzane zgodnie z zasadami określonymi w ustawie z dnia 29 sierpnia 1997 roku o ochronie danych osobowych. Podanie danych osobowych jest dobrowolne, ale niezbędne do udziału w Kampanii Promocyjnej. Uczestnicy Kampanii Promocyjnej mają prawo dostępu do swoich danych osobowych oraz ich poprawiania.

5. Organizator zastrzega sobie prawo do odwołania Kampanii Promocyjnej bez podania przyczyny oraz do jednostronnej zmiany warunków Kampanii Promocyjnej, w tym zmian długości jej trwania.
6. W sprawach nieuregulowanych niniejszym Regulaminem stosuje się odpowiednie przepisy Kodeksu Cywilnego.
7. Wszelkie spory związane z Kampanią Promocyjną będą rozstrzygane przez sąd powszechny właściwy dla Organizatora.

**Załączniki:**

1. Lista placówek uczestniczących w Kampanii Promocyjnej